

Lupolen 1810 E

低密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

总体			
性能特点	<ul style="list-style-type: none"> 良好的柔韧性 		
用途	<ul style="list-style-type: none"> 包装 吹塑成型应用 	<ul style="list-style-type: none"> 工程配件 管道 	<ul style="list-style-type: none"> 家用货品
形式	<ul style="list-style-type: none"> 颗粒料 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 挤出吹塑成型 	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 	
物理性能		额定值 单位制	测试方法
密度		0.920 g/cm ³	ISO 1183
表观密度		0.50 g/cm ³	ISO 60
熔流率 (190°C/2.16 kg)		0.40 g/10 min	ISO 1133
机械性能		额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)		200 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)		9.00 MPa	ISO 527-2
薄膜		额定值 单位制	
可供应的薄膜厚度		1.6-3.9 mil (40-100 μ)	
硬度		额定值 单位制	测试方法
支撑硬度 (支撑 D)		45	ISO 868
热性能		额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度		92.0 °C	ISO 306/A50
熔融温度 (DSC)		108 °C	ISO 3146
注射		额定值 单位制	
加工 (熔体) 温度		180 到 260 °C	
挤出		额定值 单位制	
熔体温度		170 到 220 °C	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。